

Audi A6 Avant 50 TFSI e quattro S-line/AHK/HUD/PANO



Unser Angebotspreis:

47.880,-€

40.235,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer M065007



Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	A6
Kategorie	Kombi	Hubraum	1984 cm ³
Erstzulassung	05/2023	Außenfarbe	Blau
Laufleistung	82648 km	Innenfarbe	Beige
Leistung	195 kW (265 PS)	Innenausstattung	Vollleder
Kraftstoffart	Hybrid (Benzin/Elektro)	Plug-in-Hybrid	Ja
Getriebe	Automatik		

Magirus-Deutz-Straße
Verkaufsteam
+49 (0)731 / 3971-901
info@kreisser.de

Umwelt und Normen

Fahrzeugausstattung

4-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abstandswarner	Abstandswarner
Alarmanlage	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Anhängerkupplung
Anhängerrangierassistent	Apple CarPlay
Armlehne	Beheizbares Lenkrad
Berganfahrassistent	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer
CD-Spieler	Dachreling
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Sitzeinstellung
Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion	Elektr. Wegfahrsperr
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Head-Up Display
Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Massagesitze
Metallic	Multifunktionslenkrad
Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Panorama-Dach
Partikelfilter	Plug-in-Hybrid
Regensensor	Reifendruckkontrolle
Schaltwippen	Scheckheftgepflegt
Scheinwerferreinigung	Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
Servolenkung	Sitzbelüftung
Sitzheizung	Sitzheizung hinten
Soundsystem	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik
Totwinkel-Assistent	Touchscreen
Traktionskontrolle	Verkehrszeichenerkennung
Volldigitales Kombiinstrument	Zentralverriegelung





* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

